

アサゴエ工業株式会社



入社の動機

高校、大学と情報系で学びましたが、就職を控えた3年生のころ、机でパソコンに向かうより、動き回れて、成果が形に残る製造業への関心が強まりました。モノづくりへの強い思いが、これのようなものが自分の中に湧きあがり、就職活動ではもっぱら地元・岡山(岡山市出身)の機械メーカーを回りました。当社の説明会に参加した際、鋳物の油圧バルブ部品、自動車部品メーカーとして、業界トップクラスの技術力を誇り、取引先はそこそこの企業ばかり。緑の下の力持的な役割で、日本のモノづくりに幅広く貢献していることを知りました。岡山

精機第一工場

河原 浩平さん(28) = 岡山県立大学情報工学部卒

仕事内容

加工技術部門に所属し、当社の製造部門から回ってくる素材を精密加工するマシニングセンターやNC旋盤の工程のプログラミングを主に担当しています。プログラミングの出来いさんが製品の仕上がりに影響するため知恵と工夫が求められます。この点では、学生時代に勉強した情報系の知識が役立っています。

これまで経験のない全く新しい製品を手掛けるときはさすがに気を使います。経験豊富な上司や先輩社員の意見、知恵を借りて使用する旋盤や組み合わせの工具を選び、プログラミングします。役職の垣根を感じさせず、何でも相談できる風通しの良い職場の雰囲気が大いに助けになっています。

にこうしたメーカーがあることにまず驚き、自分もその一員になりたいと思いました。工場見学で活気ある現場の雰囲気も伝わり、入社を決めました。

日本のモノづくりに貢献

働きがい

プログラミングに苦勞した製品が「びったり注文通り。いいものができた」と顧客から感謝されると、つくづく技術者になって良かったと感じます。また自分が手掛けた製品が出荷されていくのを見て、日本のモノづくりの最前線に立っているという実感できるのもうれしいものです。



新製品の仕上がり具合を同僚と確かめる河原さん(左)

アドバイス

就活では文系、理系の枠から飛び出して挑戦してください。全くなかった業種の中、自分に合った企業が見つかることもあります。当社は自由なものがある、十分な休みが取れる職場環境です。何より技術力が身に付き、成長できます。

毎年、最新の加工機も数台導入しています。また、新分野、新技術に向けてCAD・CAM(コンピュータ利用設計・製造システム)の操作など勉強の機会が十分にあるのもやる気につながっています。



アサゴエ工業御津工場

アサゴエ工業株式会社

岡山市南区箕島557-4
TEL 086(282)0131
http://asago-net.co.jp

資本金 3300万円 / 売上高 87億円 (2018年3月期) / 社員数 490人 (うち女性34人) / 事業内容 銑鉄鋳物の製造・加工 / 事業所 御津工場、精機第二工場 (岡山市北区御津高津)、精機第一工場 (倉敷市栗坂)、精機第三工場 (赤磐市仁堀西) / 採用実績 10人 (2018年)

(C) 山陽新聞社 無断複製・転載を禁じます。

2019年2月28日掲載

山陽新聞社提供